

INTI

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° : 70969

Nº total de páginas del certificado : 2



Laboratorio de calibración supervisado por el I.N.T.I.

Testo Argentina S.A.

Yerbal 5266 4º piso - C1407EBN - C.A.B.A. - Tel.: 4683-5050

e-mail: info@testo.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del INTI y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto: Medidor de presión diferencial

Fabricante: Testo

Modelo: Testo 512 2 I.D.: NET-MPD-01

Número de serie: BA420123/110

Sondas:	Canal	Modelo	id
	1	Sensor integrado	

Servicios requeridos:	Canal	Puntos de calibración
	1	(0 ; 50 ; 500 ; 1000 ; 1500) Pa

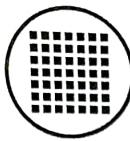
Fecha de calibración: 20 de mayo de 2025

Cliente: NET CALIBRACIONES S.A.

Av Liniers 1856 - Tigre

Fecha de certificación: 21 de mayo de 2025

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.



SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN
LABORATORIO N° 48



INTI

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° : 70969

Página : 2

Patrones usados	ID	Modelo	Número de serie	Certificado	Prox. Cal.
Indicador Sonda	PN02	Pneumator Sensor	15441024	222-009188-2	03-2027
Indicador Sonda	PN03	Pneumator Sensor	15451024	222-009188-3	03-2027

Condiciones Ambientales:

Temperatura: (23,0 ± 0,7) °C Humedad relativa: (43,0 ± 5,8) %Hr

Procedimientos de calibración:

Presión (PEC-08): Comparación con instrumento patrón y sonda de precisión en cámara regulable.

Resultados de la calibración: CANAL 1

Punto	CORRIDA ASCENDENTE			CORRIDA DESCENDENTE			Patrón
	Valor medido Pa	Corrección Pa	Incertidumbre Pa	Valor medido Pa	Corrección Pa	Incertidumbre Pa	
1	0	0	1	0	2	1	PN02
2	49	1	1	49	2	1	PN02
3	499	1	8	499	1	8	PN02
4	999	1	8	999	1	8	PN02
5	1 497	2	15	1 497	-3	15	PN03

Declaración de conformidad:

Los valores de corrección informados se deben sumar algebráicamente a la medición del instrumento para obtener una mejor estimación del valor verdadero que se está midiendo.

Para decidir si el instrumento es apto para medir el proceso sugerimos usar la guía de declaración de conformidad ubicada en el siguiente link:

<https://www.testo.com/es-AR/servicio/metrologia>

La incertidumbre de medición fue evaluada de acuerdo al procedimiento descripto en la norma IRAM 35050 Primera Edición 2001-06-15. La incertidumbre de medición expandida informada se calculó con un factor de cobertura de $k = 2$, que corresponde a un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.


Ing. Marcos Lanzavecchia
DIRECTOR TECNICO

Para descargar los certificados de los patrones ingresar a: www.testo.com/es-AR/servicio/certpat

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.