

SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN LABORATORIO N° 75 CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN/MEDICIÓN N° 03.234/2025



N° total de páginas del certificado: 3

Laboratorio de calibración/medición supervisado por el Instituto Nacional de Tecnología Industrial



Net Calibraciones S.A.

Av. Liniers 1856, Tigre, Provincia de Buenos Aires

Teléfono: (011) 4749-0160

E-Mail: laboratorio@netcalibraciones.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de calibración/medición.

Este certificado de calibración/medición documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del INTI y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración/medición sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto: Manómetro de indicación analógica con tipo de conexión 1/2" y de 160 mm aproximado de

diametro

Fabricante: Nuova Fima

Modelo: No indica

Número de serie: 5078

ID del usuario: NET-MAN-02

Rango de trabajo: (0 a 40) bar Clase del instrumento: 0,5 %

Mínima división: 0,2 bar **Apreciación:** 0,1 bar

Determinaciones requeridas: Calibración

Fecha de calibración ó medición: lunes, 10 de marzo de 2025

Fecha de emisión del certificado: lunes, 10 de marzo de 2025

Lugar de calibración: Laboratorio de Net Calibraciones S.A.

Cliente: NET Calibraciones S.A.

Av. Liniers 1856

Tigre, Provincia de Buenos Aires

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren exclusivamente a los equipos ó instrumentos sometidos a la calibración ó medición, así como al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado



SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN LABORATORIO N° 75 CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN/MEDICIÓN N° 03.234/2025



Página 2 de 3

Metodología empleada

La calibración se realizó mediante comparación directa entre el manómetro de referencia y el instrumento a calibrar, siguiendo el procedimiento interno NET-PT-09 versión 08

Condiciones ambientales durante la calibración:

Temperatura: mayor a 18 °C y menor a 28 °C Humedad: mayor a 30 %Hr y menor a 70 %Hr

Resultados obtenidos:

Presión positiva - carrera ascendente

Presión de referencia		Indicación del instrumento	Corrección de medición	Incertidumbre de medición	
[kPa]	[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	
400,1	4,0	4,0	0,0	0,1	
800,6	8,0	8,0	0,0	0,1	
1201,2	12,0	12,0	0,0	0,1	
1606,6	16,1	16,0	0,1	0,1	
2001,5	20,0	20,0	0,0	0,1	
2402,4	24,0	24,0	0,0	0,1	
2802,2	28,0	28,0	0,0	0,1	
3202,4	32,0	32,0	0,0	0,1	
3602,6	36,0	36,0	0,0	0,1	
4002,8	40,0	40,0	0,0	0,1	

Presión positiva - carrera descendente

Presión de	referencia	Indicación del instrumento	Corrección de medición	Incertidumbre de medición	
[kPa]	[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	
400,0	4,0	4,0	0,0	0,1	
800,2	8,0	8,0	0,0	0,1	
1203,3	12,0	12,0	0,0	0,1	
1603,0	16,0	16,0	0,0	0,1	
2005,2	20,1	20,0	0,1	0,1	
2402,1	24,0	24,0	0,0	0,1	
2802,2	28,0	28,0	0,0	0,1	
3202,1	32,0	32,0	0,0	0,1	
3602,3	36,0	36,0	0,0	0,1	
4002,4	40,0	40,0	0,0	0,1	

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren exclusivamente a los equipos ó instrumentos sometidos a la calibración ó medición, así como al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado



SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN LABORATORIO N° 75 CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN/MEDICIÓN N° 03.234/2025



Página 3 de 3

Indicación del instrumento: Corresponde al valor medido por el instrumento a calibrar para cada punto de calibración.

Presión de referencia: Corresponde al valor medido por el instrumento patrón para cada punto de calibración.

Corrección de medición: Corresponde a la diferencia entre el valor de la presión de referencia y el valor medido por el instrumento a calibrar.

Observaciones:

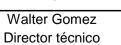
La incertidumbre de medición expandida fue calculada multiplicando la incertidumbre tipica de medición por el factor de cobertura k=2 que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%.

Relación de conversión: 1 bar ≈ 100000 Pa

Medio empleado: Aire

Patrón empleado:

Descripción	N° de serie	N° de identificación	N° de certificado	Próxima calibración
Manómetro de indicación digital FLUKE 700G08	3147057	NET-MAN-05	240520-5703	mayo 2025



Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren exclusivamente a los equipos ó instrumentos sometidos a la calibración ó medición, así como al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado