



LABORATORIO DE  
CALIBRACIÓN ACREDITADO  
POR EL OAA CON  
ACREDITACIÓN N° LC 003



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° A-07442

Página 1 de 3

**LABORATORIO DE METROLOGÍA DIMENSIONAL  
de RUBÉN HUGO CÓPPOLA E HIJOS S.R.L.**

Av. Gral. E. Garzón 5181 - C1440AYE - CABA - Argentina

Tel / Fax: (011) 4635-2208 / 4682-7099

Web: [www.lmdlaboratorio.com.ar](http://www.lmdlaboratorio.com.ar)

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido permiso por escrito del OAA y de quien lo emite. Certificados de calibración sin firma y sello, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

**Instrumento:** REGLA RÍGIDA

**Rango de medición:** 1000 mm

**Fabricante:** TROFEO

**Modelo:** \*\*\*

**Número de serie:** 30614

**Número de parte:** \*\*

**Identificación asignada por el cliente:** NET-RGL-01

**Orden de reparación:** \*\*\*

**Determinaciones Requeridas:** CALIBRACIÓN DE LA GRADUACIÓN INFERIOR

**Procedimiento Aplicado:** PE-11.16

**Fecha de calibración:** 19/11/2024

**Fecha de emisión del certificado:** 19/11/2024

**Cliente:** NET CALIBRACIONES S.A.

**Domicilio:** Av. Liniers 1856 - Tigre - Buenos Aires - Argentina

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.



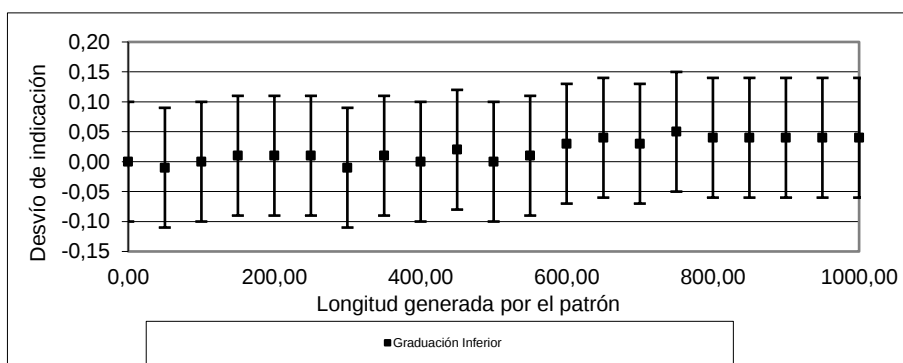
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° A-07442

Página 2 de 3

**Resultados obtenidos**

**1- Control de la graduación inferior**

| Longitud indicada por la regla mm | Longitud obtenida grad inferior mm | Desvío obtenido grad inferior mm | Factor k | U (k=2) ± mm |
|-----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|----------|--------------|
| 0,00                              | 0,00                               | 0,00                             | 2,00     | 0,10         |
| 50,00                             | 49,99                              | -0,01                            | 2,00     | 0,10         |
| 100,00                            | 100,00                             | 0,00                             | 2,00     | 0,10         |
| 150,00                            | 150,01                             | 0,01                             | 2,00     | 0,10         |
| 200,00                            | 200,01                             | 0,01                             | 2,00     | 0,10         |
| 250,00                            | 250,01                             | 0,01                             | 2,00     | 0,10         |
| 300,00                            | 299,99                             | -0,01                            | 2,00     | 0,10         |
| 350,00                            | 350,01                             | 0,01                             | 2,00     | 0,10         |
| 400,00                            | 400,00                             | 0,00                             | 2,00     | 0,10         |
| 450,00                            | 450,02                             | 0,02                             | 2,00     | 0,10         |
| 500,00                            | 500,00                             | 0,00                             | 2,00     | 0,10         |
| 550,00                            | 550,01                             | 0,01                             | 2,00     | 0,10         |
| 600,00                            | 600,03                             | 0,03                             | 2,00     | 0,10         |
| 650,00                            | 650,04                             | 0,04                             | 2,00     | 0,10         |
| 700,00                            | 700,03                             | 0,03                             | 2,00     | 0,10         |
| 750,00                            | 750,05                             | 0,05                             | 2,00     | 0,10         |
| 800,00                            | 800,04                             | 0,04                             | 2,00     | 0,10         |
| 850,00                            | 850,04                             | 0,04                             | 2,00     | 0,10         |
| 900,00                            | 900,04                             | 0,04                             | 2,00     | 0,10         |
| 950,00                            | 950,04                             | 0,04                             | 2,00     | 0,10         |
| 1000,00                           | 1000,04                            | 0,04                             | 2,00     | 0,10         |





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° A-07442

Página 3 de 3

2- Control de perpendicularidad entre el extremo de referencia y el lado graduado

| Valor obtenido<br>(mm/10mm) | U (k=2)<br>(±mm/10mm) |
|-----------------------------|-----------------------|
| 0,01                        | 0,01                  |

**Observaciones**

El valor consignado como "Desvío de Indicación" resulta del promedio de cinco lecturas.

Temperatura de calibración: 20,7 ± 0,4 °C

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura k, que se indica en la tabla de resultados que, para una distribución de t de Student, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%.

La incertidumbre típica de medición se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051 vigente.

Al instrumento no se le ha realizado ningún ajuste previamente a la calibración.

Si el instrumento está graduado en pulgadas, el factor de conversión utilizado es de 1" = 25,4 mm

**Detalle de patrones utilizados**

Dispositivo de medición  
Termohigrómetro  
Máquina de medir de tres coordenadas

**Código LMD**

LMD-197  
LMD-017  
LMD-112

**Certificado de calibración**

T-21469  
O.A.A. N° 135523  
O.A.A. N° S-99422

**Vencim**

may.-25  
may.-27  
feb.-25

Marcelo Calanna  
Jefe de Metrología

Firma digital certificada por Adobe Sign