



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº: 65196

Nº total de páginas del certificado :

Laboratorio de calibración supervisado por el I.N.T.I.



Testo Argentina S.A.

Yerbal 5266 4° piso - C1407EBN - C.A.B.A. - Tel.: 4683-5050

e-mail: info@testo.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de calibración

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del INTI y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto: Termohigrómetro electrónico

Fabricante: Testo

Modelo: Testo 622 I.D.: NET-MCA-01

Número de serie: 39503342/301

Sondas: Canal Modelo id

1 Sensor Interno

Servicios requeridos: Canal Puntos de calibración

1 (5; 10; 25; 35; 60) °C (33 %; 83 %) %Hr

Fecha de calibración: 3 de marzo de 2023

Cliente: NET CALIBRACIONES S.A.

Av Liniers 1856 - Tigre

Fecha de certificación: 3 de marzo de 2023

Lugar de calibración: Calibración realizada en el laboratorio de Testo Argentina.





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº: 65196

Página:

Patrones usados	ID	Modelo	Número de serie	Certificado	Prox. Cal.
Indicador	TH1	Testo 400	01342138/703	T188585	12-2023
Sonda	l ∘c	0636 9741	20123825/703	1100000	

Condiciones Ambientales:

% (38 ± 6) Humedad relativa: °C (28 ± 1) Temperatura:

Procedimientos de calibración:

Comparación con instrumento patrón y sonda de precisión en Temperatura (PEC-04):

0,3

0,3

baño termostático o cámara generadora controlada.

Nota: Dentro del generador se colocó solo la electrónica del equipo. CANAL 1 - °C

25.3

34,8

59,8

Resultados de la calibración:

Punto

1

2

3

4

5

Valor patrón

°C

5,0

10,4

25,3

35,1

60,1

Valor medido	Corrección	Incertidumbre	Patrón usado
°C	°C	°C	ration usado
4,7	0,3	0,5	TH1 °C
10,3	0,1	0,5	TH1 °C
25.3	0.0	0.5	TH1 ℃

0,5

0.5

Declaración de conformidad:

Los valores de corrección informados se deben sumar algebráicamente a la medición del instrumento para obtener una mejor estimación del valor verdadero que se está midiendo.

Para decidir si el instrumento es apto para medir el proceso sugerimos usar la guía de declaración de conformidad ubicada en el siguiente link:

https://www.testo.com/es-AR/metrologia

La incertidumbre de medición fue evaluada de acuerdo al procedimiento descripto en la norma IRAM 35050 Primera Edición 2001-06-15. La incertidumbre de medición expandida informada se calculó con un factor de cobertura de k=2, que corresponde a un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.

Ing. Marcos Lanzavecchia DIRECTOR TECNICO

Para descargar los certificados de los patrones ingresar a:

www.testo.com/es-AR/certpat

TH1 °C

TH1 °C





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº: 65196

Página: 3

Patrones usados	ID	Modelo	Número de serie	Certificado	Prox. Cal.
Indicador	TH1	Testo 400	01342138/703	F73489	12-2023
Sonda	%Hr	0636 9741	20123825/703	F13403	12 2020

Condiciones Ambientales:

Temperatura: (28 ± 1) °C Humedad relativa: (38 ± 6) %

CANAL 1 - %Hr

Procedimientos de calibración:

Humedad (PEC-04): Comparación con instrumento patrón y sonda de precisión en

cámara generadora controlada.

Temperatura dentro de la cámara durante la calibración: 25 °C

Nota: Dentro del generador se colocó solo la electrónica del equipo.

Resultados de la calibración:

Punto	Valor patrón %Hr	Valor medido %Hr	Corrección %Hr	Incertidumbre %Hr	Patrón usado
1	32,4	33,8	-1,4	2,6	TH1 %Hr
2	83,0	81,3	1,7	3,2	TH1 %Hr

Declaración de conformidad:

Los valores de corrección informados se deben sumar algebráicamente a la medición del instrumento para obtener una mejor estimación del valor verdadero que se está midiendo.

Para decidir si el instrumento es apto para medir el proceso sugerimos usar la guía de declaración de conformidad ubicada en el siguiente link:

https://www.testo.com/es-AR/metrologia

La incertidumbre de medición fue evaluada de acuerdo al procedimiento descripto en la norma IRAM 35050 Primera Edición 2001-06-15. La incertidumbre de medición expandida informada se calculó con un factor de cobertura de k = 2, que corresponde a un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.

Ing Marcos Lanzavecchia
DIRECTOR TECNICO

Para descargar los certificados de los patrones ingresar a:

www.testo.com/es-AR/certpat





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº: 65300

Nº total de páginas del certificado: 3



Laboratorio de calibración supervisado por el I.N.T.I.

Testo Argentina S.A.

Yerbal 5266 4º piso - C1407EBN - C.A.B.A. - Tel.: 4683-5050

e-mail: info@testo.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del INTI y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto:

Medidor de presión absoluta

Fabricante:

Testo

Modelo:

Testo 622

I.D.: NET-MCA-01

Número de serie:

39503342/301

Sondas:

Canal Modelo

id

1 Sensor integrado

Servicios requeridos:

Canal

Puntos de calibración

1

(900; 1013; 1100) hPa A

Fecha de calibración:

3 de marzo de 2023

Cliente:

NET CALIBRACIONES S.A.

Av Liniers 1856 - Tigre

Fecha de certificación:

3 de marzo de 2023





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº: 65300

Página: 2

Patrones usados	ID	Modelo	Número de serie	Certificado	Prox. Cal.
Indicador	DC	Testo 400 -	01863351/006	0222-5278-4	06-2024
Sonda	P6	0638 1847	10310814/503	0222-5270-4	00-2024

Condiciones Ambientales:

Temperatura: $(28,0 \pm 0,7)$ °C Humedad relativa: $(40,0 \pm 5,8)$ %Hr

Procedimientos de calibración:

Presión (PEC-08): Comparación con instrumento patrón y sonda de precisión en

cámara regulable.

Resultados de la calibración:

CANAL 1

	Punto	Valor patrón hPa A	Valor medido hPa A	Corrección hPa	Incertidumbre total hPa	Patrón
	1	899,5	903,2	- 3,7	1,9	P6
용	2	1 012,1	1 015,9	- 3,8	1,9	P6
Š	3	1 101,0	1 104,8	- 3,8	1,9	P6
SERVICIO						
SD						
ANTES DEL						
N A						

Reparación : Se realizó ajuste

Declaración de conformidad:

Los valores de corrección informados se deben sumar algebráicamente a la medición del instrumento para obtener una mejor estimación del valor verdadero que se está midiendo.

Para decidir si el instrumento es apto para medir el proceso sugerimos usar la guía de declaración de conformidad ubicada en el siguiente link:

https://www.testo.com.ar/metrologia/

La incertidumbre de medición fue evaluada de acuerdo al procedimiento descripto en la norma IRAM 35050 Primera Edición 2001-06-15. La incertidumbre de medición expandida informada se calculó con un factor de cobertura de k = 2, que corresponde a un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.

Ing. Maroos Lanzavecchia

Para descargar los certificados de los patrones ingresar a:

www.testo.com/es-AR/certpat





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº: 65300

Página: 3

Patrones usados	ID	Modelo	Número de serie	Certificado	Prox. Cal.
Indicador	De	Testo 400 -	01863351/006	0000 5079 4	06-2024
Sonda	P6	0638 1847	10310814/503	0222-5278-4	00-2024

Condiciones Ambientales:

Temperatura: (28 ± 0.7) (40 ± 5.8) Humedad relativa:

Procedimientos de calibración:

Presión (PEC-08): Comparación con instrumento patrón y sonda de precisión en

cámara regulable.

Resultados de la calibración: CANAL 1

	Punto	Valor patrón hPa A	Valor medido hPa A	Corrección hPa	Incertidumbre total hPa	Patrón
0	1	899,5	899,2	0,3	1,9	P6
5	2	1 012,1	1 011,9	0,2	1,9	P6
SERVICIO	3	1 101,5	1 100,8	0,7	1,9	P6
DESPUES DEL SE						

Reparación: Se realizó ajuste

Declaración de conformidad:

Los valores de corrección informados se deben sumar algebráicamente a la medición del instrumento para obtener una mejor estimación del valor verdadero que se está midiendo.

Para decidir si el instrumento es apto para medir el proceso sugerimos usar la guía de declaración de conformidad ubicada en el siguiente link:

https://www.testo.com.ar/metrologia/

La incertidumbre de medición fue evaluada de acuerdo al procedimiento descripto en la norma IRAM 35050 Primera Edición 2001-06-15. La incertidumbre de medición expandida informada se calculó con un factor de cobertura de k = 2, que corresponde a un nivel de confianza de Ing. Marcos Lanzavecchia aproximadamente 95 %.

DIRECTOR TECNICO

Para descargar los certificados de los patrones ingresar a:

www.testo.com/es-AR/certpat