





Laboratorio de Calibración LC 003

### CERTIFICADO DE CALIBRACION N° A-00898

Página 1 de 4

### LABORATORIO DE METROLOGÍA DIMENSIONAL De Rubén Hugo Cóppola e Hijos SRL

Av. Gral. E. Garzón 5181 - C1440AYE - CABA - Argentina

Tel./ Fax: (011) 4635-2208 4682-7099

Web: www.lmdlaboratorio.com.ar

\_\_\_\_\_

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del OAA y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma y sello, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto JUEGO DE BLOQUES PATRONES

Fabricante Mitutoyo

Material Acero

Número de serie 764693

Número de Parte 516-962

Determinaciones requeridas Calibración por comparación mecánica según DIN EN ISO 3650-1999

Procedimiento aplicado PE-11.32

Fecha de calibración 12/10/2023

Cliente NET CALIBRACIONES S.A.

Dirección Av. Liniers 1856 - Tigre – Provincia de Buenos Aires - Argentina

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El LMD no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos calibrados.

Fecha de emisión

12/10/2023

Av. Gral. Eugenio Garzón 5181, CABA Tel / Fax: (011) 4635-2208 / 4682-7099







Laboratorio de Calibración LC 003

### CERTIFICADO DE CALIBRACION Nº A-00898

Página 2 de 4

	Juego de Bloques patrones objeto de la calibración	Juego de Bloques Patrones de referencia		
Número de serie	764693	1312.1120		
Designación	JUEGO DE BLOQUES PATRONES	CARY K - LMD-013		
Grado	Α	K		
Cantidad de Bloques	47	122		
Material	Acero	Acero		

### Desviaciones admitidas según DIN EN ISO 3650-1999

	Grado 0		Grado 1		Grado 2	
Longitud Nominal (mm)	Desviación en el centro (±µm)	Variación de longitud (µm)	Desviación en el centro (±µm)	Variación de longitud (µm)	Desviación en el centro (±µm)	Variación de longitud (µm)
0,5 < Ln <= 10	0,12	0,10	0,20	0,16	0,45	0,30
10 < Ln <= 25	0,14	0,10	0,30	0,16	0,60	0,30
25 < Ln <= 50	0,20	0,10	0,40	0,18	0,80	0,30
50 < Ln <= 75	0,25	0,12	0,50	0,18	1,00	0,35
75 < Ln <= 100	0,30	0,12	0,60	0,20	1,20	0,35

### Resultados obtenidos

Item N°	Número de serie	Longitud nominal [mm]	Desviación en el centro [µm]	Variación de Iongitud [μm]	Estado	Observaciones
1	761112	1,0000	0,05	0,11		
2	761145	1,0050	0,08	0,07		
3	760360	1,0100	-0,03	0,09		
4	761249	1,0200	0,05	0,12		
5	761404	1,0300	-0,17	0,11		
6	760193	1,0400	-0,09	0,09		
7	760221	1,0500	0,04	0,14		
8	761144	1,0600	-0,02	0,15		
9	760461	1,0700	-0,05	0,07		
10	761213	1,0800	0,07	0,19		
11	762079	1,0900	0,08	0,09		
12	761171	1,1000	0,01	0,17		
13	761182	1,1100	0,01	0,11		
14	760097	1,1200	0,01	0,05		
15	760184	1,1300	0,12	0,09		
16	761161	1,1400	0,00	0,10		







CERTIFICADO DE CALIBRACION Nº A-00898

Página 3 de 4

Item N°	Número de serie	Longitud nominal [mm]	Desviación en el centro [µm]	Variación de Iongitud [μm]	Estado	Observaciones
17	761231	1,1500	0,00	0,08		
18	761160	1,1600	-0,02	0,14		
19	761016	1,1700	0,05	0,07		
20	760059	1,1800	0,01	0,06		
21	760084	1,1900	0,06	0,15		
22	750339	1,2000	0,02	0,14		
23	751202	1,3000	0,06	0,21		
24	761178	1,4000	0,06	0,07		
25	760384	1,5000	0,05	0,10		
26	751231	1,6000	0,05	0,05		
27	760431	1,7000	0,02	0,09		
28	760016	1,8000	0,02	0,09		
29	761418	1,9000	0,01	0,11		
30	760121	2,0000	0,10	0,03		
31	761268	3,0000	0,01	0,08		
32	760301	4,0000	0,03	0,08		
33	760432	5,0000	-0,03	0,08		
34	760119	6,0000	0,10	0,11		
35	760411	7,0000	0,04	0,08		
36	760004	8,0000	-0,09	0,12		
37	760424	9,0000	-0,01	0,05		
38	760334	10,0000	0,04	0,08		
39	760095	20,0000	0,07	0,09		
40	760281	30,0000	-0,05	0,12		
41	760193	40,0000	-0,04	0,40		
42	760353	50,0000	-0,03	0,13		
43	760324	60,0000	-0,10	0,17		
44	760423	70,0000	-0,24	0,13		
45	760220	80,0000	-0,23	0,09		
46	760319	90,0000	-0,08	0,11		
47	760246	100,0000	-0,35	0,18		

### Incertidumbre de las mediciones

Desviación en el centro:  $\pm 0,10 + (1,1 * L) \mu m$ , donde L = longitud del bloque en metros.

Variación de longitud: ± 0,07 µm







CERTIFICADO DE CALIBRACION Nº A-00898

Página 4 de 4

Las incertidumbres de medición han sido estimadas en acuerdo con las recomendaciones de documento EA-4/02 "Expression of the Uncertainty of Measurement in Calibration" - edición Diciembre de 1999.

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cubertura k=2 que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se determinó conforme al documento IRAM 35051.

#### **Observaciones**

La calibración se efectuó por comparación mecánica con bloques patrones calibrados con trazabilidad directa al INTI, los cuales son trazables a patrones internacionales reconocidos en acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI)

Las desviaciones han sido calculadas de acuerdo a la Norma DIN EN ISO 3650-1999 a partir de la comparación mecánica contra bloques patrones calibrados.

Se asume un Coeficiente de Expansión Térmica para el acero de 11,5 x 10-6 (1/°C).

La longitud medida en esta calibración para cada bloque patrón es igual a la suma algebraica de su longitud nominal y el valor del desvío al centro informado en la tabla de resultados.

Temperatura de referencia: 20,0 °C.

Temperatura de calibración: 20,0 ± 0,2 °C.

La caja es acompañada por una oblea de calibración donde se especifica el número de certificado y la fecha de la calibración.

#### Equipamiento utilizado

Sala de metrología - s/n DIN 102

Termohigrómetro - código LMD.017 - certificado OAA N° 102557/21 - Vencimiento: mayo-2024.

Cristal de interferencia de planitud – código LMD-138 - Certificado INTI N°222-2474 - Vencimiento: marzo-2026. Juego de bloques patrones CARY, Grado ideal K, N° Serie 1312.1120 código LMD.013 – Certificado INTI N°216-5103 - Vencimiento: julio-2026.

Comparador de bloques patrones CARY - código LMD-001 - certificado N° T-19938 - Vencimiento agosto-2024.

Ing. Dario Cóppola Subdirector Técnico rma digital certificada por Adobe Sigu