

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° S-82546

Página 1 de 3

**LABORATORIO DE METROLOGÍA DIMENSIONAL
de RUBÉN HUGO CÔPPOLA E HIJOS S.R.L.**

Av. Gral. E. Garzón 5181 - C1440AYE - CABA - Argentina

Tel / Fax: (011) 4635-2208 / 4682-7099

Web: www.lmdlaboratorio.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido permiso por escrito del OAA y de quien lo emite. Certificados de calibración sin firma y sello, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Instrumento: REGLA RÍGIDA

Rango de medición: 1000 mm

Fabricante: TROFEO

Modelo: ***

Número de serie: 30614

Número de parte: ***

Identificación asignada por el cliente: NET-RGL-01

Orden de reparación: ***

Determinaciones Requeridas: CALIBRACIÓN DE LA GRADUACIÓN INFERIOR

Procedimiento Aplicado: PE-11.16

Fecha de calibración: 13/11/2020

Fecha de emisión del certificado: 13/11/2020

Número de páginas del certificado y de los anexos: 3 (tres)

Cliente: NET CALIBRACIONES S.A.

Domicilio: Av. Liniers 1856 - Tigre - Buenos Aires - Argentina

Ing. Darío G. Còppola
Subdirector Técnico

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

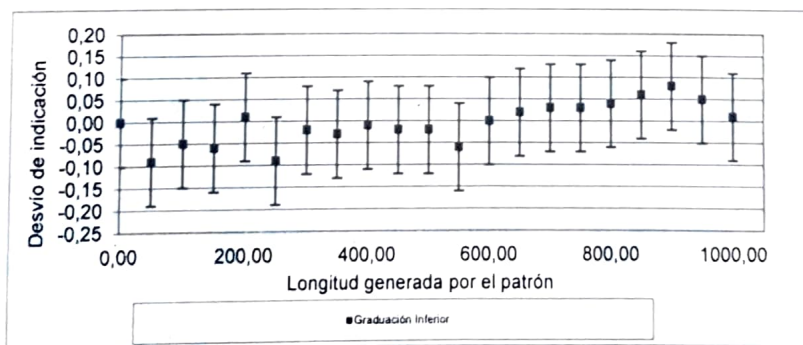
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° S-82546

Página 2 de 3

Resultados obtenidos

1- Control de la graduación inferior

Longitud indicada por la regla mm	Longitud obtenida grad inferior mm	Desvío obtenido grad inferior mm	Factor k	U (k=2) ± mm
0,00	0,00	0,00	2,00	0,10
50,00	49,91	-0,09	2,00	0,10
100,00	99,95	-0,05	2,00	0,10
150,00	149,94	-0,06	2,00	0,10
200,00	200,01	0,01	2,00	0,10
250,00	249,91	-0,09	2,00	0,10
300,00	299,98	-0,02	2,00	0,10
350,00	349,97	-0,03	2,00	0,10
400,00	399,99	-0,01	2,00	0,10
450,00	449,98	-0,02	2,00	0,10
500,00	499,98	-0,02	2,00	0,10
550,00	549,94	-0,06	2,00	0,10
600,00	600,00	0,00	2,00	0,10
650,00	650,02	0,02	2,00	0,10
700,00	700,03	0,03	2,00	0,10
750,00	750,03	0,03	2,00	0,10
800,00	800,04	0,04	2,00	0,10
850,00	850,06	0,06	2,00	0,10
900,00	900,08	0,08	2,00	0,10
950,00	950,05	0,05	2,00	0,10
1000,00	1000,01	0,01	2,00	0,10



2- Control de perpendicularidad entre el extremo de referencia y el lado graduado

Valor obtenido (mm/10mm)	U (k=2) (±mm/10mm)
0,01	0,01

Ing. Darío G. Coppola
Sindicato Facultad

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° S-82546

Página 3 de 3

Observaciones

El valor consignado como "Desvío de Indicación" resulta del promedio de cinco lecturas.

Temperatura de calibración: 20,3 ± 0,4 °C

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura k, que se indica en la tabla de resultados que, para una distribución de t de Student, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%.

La incertidumbre típica de medición se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051 vigente.

Al instrumento no se le ha realizado ningún ajuste previamente a la calibración.

Si el instrumento está graduado en pulgadas, el factor de conversión utilizado es de 1" = 25,4 mm

Detalle de patrones utilizados

Dispositivo de medición

Termohigrometro

Medidora de tres coordenadas 305x356x4

Código LMD

LMD-197

LMD-017

LMD-112

Certificado de calibración

T-18058

O.A.A 78404/18

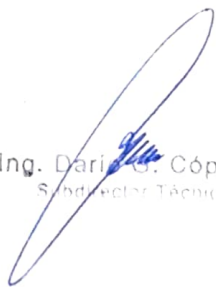
OAA S-79712

Vencim

jun.-21

may.-21

nov.-21



Ing. Darío G. Coppola
Subdirector Técnico