

LABORATORIO DE CALIBRACION ACREDITADO POR EL OAA CON ACREDITACION Nº LC 003





LC 003

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº S-78878

Página 1 de 2

LABORATORIO DE METROLOGÍA DIMENSIONAL de RUBÉN HUGO CÓPPOLA E HIJOS S.R.L.

Av. Gral. E. Garzón 5181 - C1440AYE - CABA - Argentina

Tel / Fax: (011) 4635-2208 / 4682-7099

Web: www.lmdlaboratorio.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido permiso por escrito del OAA y de quien lo emite. Certificados de calibración sin firma y sello, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Instrumento:

MANOMETRO DIGITAL

Rango de medición:

300 bar

Mínima división:

0.1bar

Fabricante:

KELLER

Modelo:

Diámetro de cuadrante:

En baño de glicerina:

NO

Número de serie:

Número de parte:

Identificación asignada por el cliente:

NET-MAN-07

Orden de reparación:

Determinaciones Requeridas: CALIBRACIÓN

Procedimiento Aplicado: PE-11.22

Fecha de calibración:

31/01/2020

Fecha de emisión del certificado:

31/01/2020

Número de páginas del certificado y de los anexos:

2 (dos)

Cliente:

NET CALIBRACIONES S.A.

Domicilio:

Malabia 82 - San Isidro - Buenos Aires - Argentina

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en gue se realizaron las mediciones. El laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los intrumento calibrados.



LABORATORIO DE CALIBRACION ACREDITADO POR EL OAA CON ACREDITACION Nº LC 003





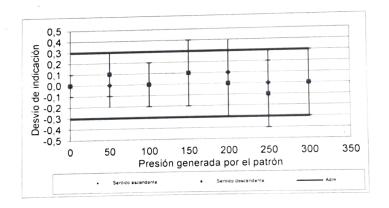
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº

S-78878

Página 2 de 2

Resultados obtenidos

| | | | | | | | - 11 |
|---------------|----------------|----------------|-------------|------------|----------|-----|---------------------------------------|
| Presión | Indicación del | Indicación del | Desvío de | Desvío de | Admitido | | (k=k) |
| generada | instrumento | instrumento | indicación | indicación | Clase | k | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , |
| por el patrón | sent. ascend | sent. desc | sent ascend | sent desc | 0,1 | | |
| bar | bar | bar | bar | bar | bar | | bar |
| Dai | | | | 0.0 | 0.3 | 2,0 | 0,1 |
| 0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | | 0,3 | 2,0 | 0,2 |
| 50 | 50.0 | 50,1 | 0,0 | 0,1 | | | 0,2 |
| 100 | 100,0 | 100,0 | 0.0 | 0,0 | 0,3 | 2,0 | |
| | | | | 0,1 | 0,3 | 2,0 | 0,3 |
| 150 | 150,1 | 150,1 | 0,1 | | 0.3 | 2,0 | 0,3 |
| 200 | 200,1 | 200,0 | 0,1 | 0,0 | | 2,0 | 0,3 |
| 250 | 250.0 | 249.9 | 0,0 | -0,1 | 0,3 | | |
| | | 300.0 | 0,0 | 0,0 | 0,3 | 2,0 | 0,3 |
| 300 | 300.0 | 300,0 | 0,0 | | | | |



Observaciones

El valor consignado como "Indicación del instrumento" resulta del promedio de cuatro lecturas.

Temperatura de calibración:

22,9

0,3

٥С

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura k que se indica en la tabla de resultados, que, para una distribución de t de Student, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%.

La incertidumbre típica de medición se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051 vigente

La Norma a la que se hace referencia en la tabla de resultados es la

DIN EN 837-1, de Febrero de 1997.

Al instrumento no se le ha realizado ningún ajuste previamente a la calibración.

El factor de conversión de unidades utilizado es:

bar

equivale a

100 KPa

Detalle de patrones utilizados

Código LMD

Certificado Nº

Vencimiento

Calibrador de presion Termohigrometro LMD-146 LMD-153 O.A.A. N° S-76309 O.A.A.N° 79461/18 ago.-20 jul.-21