

Laboratorio de Metrología Dimensional

LABORATORIO DE CALIBRACION
ACREDITADO POR EL OAA CON
ACREDITACION N° LC 003



Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LC 003

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° S-78876

Página 1 de 2

LABORATORIO DE METROLOGÍA DIMENSIONAL
de RUBÉN HUGO CÓPPOLA E HIJOS S.R.L.

Av. Gral. E. Garzón 5181 - C1440AYE - CABA - Argentina

Tel / Fax: (011) 4635-2208 / 4682-7099

Web: www.lmdlaboratorio.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido permiso por escrito del OAA y de quien lo emite. Certificados de calibración sin firma y sello, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Instrumento: MANOMETRO

Rango de medición: 10 bar

Minima división: 0,05 bar

Fabricante: Nuova Fima

Modelo: ***

Diámetro de cuadrante: 145 mm

En baño de glicerina: NO

Número de serie: ***

Número de parte: ***

Identificación asignada por el cliente: NET-MAN-01

Orden de reparación: ***

Determinaciones Requeridas: CALIBRACIÓN

Procedimiento Aplicado: PE-11.22

Fecha de calibración: 03/02/2020

Fecha de emisión del certificado: 03/02/2020

Número de páginas del certificado y de los anexos: 2 (dos)

Cliente: NET CALIBRACIONES S.A.

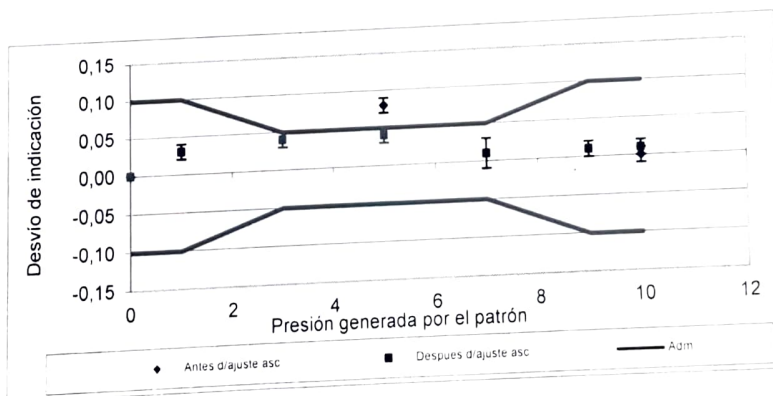
Domicilio: Malabia 82 - San Isidro - Buenos Aires - Argentina

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° S-78876

Resultados obtenidos

Estado	Presión generada por el patrón bar	Indicación del instrumento sent. ascend bar	Indicación del instrumento sent. desc bar	Desvío de indicación sent. ascend bar	Desvío de indicación sent. desc bar	Admitido Clase 0,5 bar	k	U (k=k) ± bar
Antes del Ajuste	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,10	-	-
	5	5,08	5,09	0,08	0,09	0,05	2,4	0,01
	9,99	-	-	-	-	0,10	-	0,01
Después del Ajuste	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,10	-	-
	1,00	1,03	1,02	0,03	0,02	0,10	2,4	0,01
	3,00	3,04	3,04	0,04	0,04	0,05	3,2	0,01
	5,00	5,04	5,04	0,04	0,04	0,05	2,4	0,01
	7,00	7,01	7,02	0,01	0,02	0,05	2,0	0,02
	8,99	9,00	9,00	0,01	0,01	0,10	2,1	0,01
	9,99	10,00	10,00	0,01	0,01	0,10	2,0	0,01



Observaciones

El valor consignado como "Indicación del instrumento" resulta del promedio de cuatro lecturas.

Temperatura de calibración: 23,1 ± 0,4 °C

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura k, que se indica en la tabla de resultados que, para una distribución de t de Student, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%.

La incertidumbre típica de medición se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051 vigente.

La Norma a la que se hace referencia en la tabla de resultados es la IRAM AIP A 5 165, de Mayo 1981.

El instrumento ha sido ajustado previamente a la calibración, ver tabla de resultados.

En los valores previos no se pudo controlar el punto 10 bar por que la aguja superaba la escala del cuadrante.

El factor de conversión de unidades utilizado es: 1 bar equivale a 100 KPa

Detalle de patrones utilizados

Balanza de pesos muertos 1-700 bar
Termohigrometro

Código LMD

LMD-110
LMD-153

Certificado N°

INTI - N° 102 18854
O.A.A. N° 79461/18

Vencimiento

abr.-23
jul.-21