



SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN
LABORATORIO N° 9
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 02 - 23143/19
Página 1 de 2



SERVICIOS DE
INSTRUMENTACIÓN
Y CONTROL S.R.L.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN SUPERVISADO POR EL
INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGÍA INDUSTRIAL
ELECTRICIDAD · TEMPERATURA Y HUMEDAD · TIEMPO Y FRECUENCIA

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del INTI y del Laboratorio que lo emite.

Certificados de calibración sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

OBJETO	Tacómetro óptico y de contacto con presentación digital
FABRICANTE	EXTECH
MODELO	RPM 33
NÚMERO DE SERIE	160311707
DETERMINACIONES REQUERIDAS	Calibración
FECHA DE CALIBRACIÓN	04 de febrero de 2019

CLIENTE

NET CALIBRACIONES S. A.
Malabia 82, San Isidro
Pcia. de Buenos Aires



INTI

SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN
LABORATORIO N° 9
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 02 - 23143/19

Página 2 de 2



METODOLOGÍA EMPLEADA:

Comparación con patrones, de acuerdo al procedimiento interno PE28 Calibración de tacómetros.

RESULTADOS:

Función	Rango de medida	Valor de referencia		Valor indicado	U (k=2)
	(rev/min)	(Hz)	(rev/min)	(rev/min)	(rev/min)
rev/min (óptico)	10000,0	2,0000	120,00	120,0	0,1
rev/min (óptico)	10000,0	10,0000	600,00	600,1	0,1
rev/min (óptico)	10000,0	15,0000	900,00	900,1	0,1
rev/min (óptico)	10000,0	20,0000	1200,0	1200,1	0,1
rev/min (óptico)	10000,0	50,0000	3000,0	3000,3	0,1
rev/min (óptico)	10000,0	100,0000	6000,0	6000,5	0,1
rev/min (óptico)	10000,0	150,0000	9000,0	9000,8	0,1
rev/min (óptico)	100000	200,0000	12000,0	12001	1
rev/min (óptico)	100000	400,0000	24000,0	24002	1
rev/min (óptico)	100000	600,0000	36000,0	36003	1
rev/min (óptico)	100000	800,0000	48000,0	48004	1
rev/min (óptico)	100000	1000,0000	60000,0	60005	1
rev/min (óptico)	100000	1200,0000	72000,0	72006	1
rev/min (óptico)	100000	1400,0000	84000,0	84007	1
rev/min (óptico)	100000	1500,0000	90000,0	90008	1
rev/min (contacto)	10000,0	50,005	3000,3	3000,4	0,6
rev/min (contacto)	10000,0	100,056	6003,4	6003,7	0,7

OBSERVACIONES:

Para el cálculo de la incertidumbre de medición U, se utilizó un factor de cobertura k=2, correspondiente a un nivel de confianza de aproximadamente 95 % considerando distribución normal. Se incluyen los aportes del método y el comportamiento del instrumento en el momento de la calibración. No contiene términos que evalúen el comportamiento a largo plazo del mismo.

CONDICIONES AMBIENTALES	TEMPERATURA	HRA	INSTRUMENTO
	(23 ± 2) °C	(43 ± 10) %HR	N° 100

SICE – Servicios de Instrumentación y Control S.R.L. ha desarrollado y opera, de acuerdo a los requisitos de la Norma IRAM 301-ISO 17025, un programa de calibración para sus referencias y patrones de medida vinculado a patrones nacionales e internacionales, que garantiza que las calibraciones y mediciones que efectúa son trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI).

PATRONES DE REFERENCIA	INSTRUMENTO	IDENTIFICACIÓN	CERTIFICADO
	Receptor GPS	SICE N° 214	INTI FyM 18298

FERNANDO JORGE TRUCCO
DIRECTOR TÉCNICO



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN SUPERVISADO
POR EL INTI CONFORME A LOS REQUISITOS DE LA
NORMA ISO 17025 / IRAM 301

Habana 2986, Depto. 2
Código Postal C1419GPR
Ciudad A. de Buenos Aires
República Argentina

Teléfono 11 4572 2762
Celular 11 4428 9983
info@sicesrl.com.ar
www.sicesrl.com.ar