



INTI

SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN y MEDICIÓN
LABORATORIO N° 10
CERTIFICADO DE CALIBRACION
N° 27594-P-0719



N° total de páginas del certificado: 4

Laboratorio de calibración y medición supervisado por el Instituto Nacional de Tecnología Industrial



**CALIBRACION DE PESAS Y BALANZAS
MEDICIONES DE MASA**

Dolz Hnos. S.R.L.

FONROUGE 1867/75 (C1440CYU) – Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Tel/Fax 4635-3159♦4683-8890 – email: ventas@dolzhnos.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de Calibración y Medición.

Este certificado de calibración/medición documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de INTI y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración/medición sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto: Cuatro fracciones y cuatro pesas clase F1. Ver detalle en la página 2.

Fabricante: Dolz Hnos. SRL.

Modelo: Fracciones y Cilíndrica modelo internacional.

Número de serie del estuche: AB0216

Determinaciones requeridas: Mantenimiento y Calibración.

Fecha de calibración: 29-07-2019

Cliente: NET CALIBRACIONES S.A.
Av. Liniers 1856 – Tigre – Prov. de Buenos Aires.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN y MEDICIÓN
LABORATORIO N° 10
CERTIFICADO DE CALIBRACION
N° 27594-P-0719



Página 2

1.- Detalle del objeto a calibrar:

Cantidad	Modelo	Código de aprobación	Valor nominal	Clase
2 (dos)	Fracciones de aluminio	ZX.30-451	20 mg y 50 mg	F1
2 (dos)	Fracciones de acero inoxidable	ZX.30-451	100 mg y 500 mg	F1
4 (cuatro)	Cilíndrica modelo internacional de acero inoxidable	ZX.30-455	1 g a 10 g	F1

2.- Metodología empleada:

La calibración se realizó por comparación con pesas patrones, utilizando comparadores de masa.

Procedimiento específico PE10.02 con el siguiente alcance: "Calibración de pesas de 1 mg a 1000 kg de acuerdo a la resolución 456/83 de la Secretaría de Comercio.

Calibración de pesas incluidas en la recomendación R111/2004 de la OIML y determinaciones de masa desde 1 mg a 1000 kg".

3.- Resultados:

En la siguiente tabla se informa valor nominal VN , error convencional Ec e incertidumbre asociada U

VN / mg	Ec / mg		U / mg
	Antes del mantenimiento	Después del mantenimiento	
20	+ 0,010	+ 0,001	0,010
50	+ 0,005	- 0,012	0,012
100	+ 0,011	+ 0,010	0,015
500	+ 0,025	+ 0,017	0,025

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN y MEDICIÓN
LABORATORIO N° 10
CERTIFICADO DE CALIBRACION
N° 27594-P-0719



Página-3

VN / g	Ec / mg		U / mg
	Antes del mantenimiento	Después del mantenimiento	
1	+ 0,016	+ 0,016	0,030
2	+ 0,030	+ 0,024	0,040
5	+ 0,039	+ 0,026	0,050
10	+ 0,088	+ 0,080	0,060

El mantenimiento comprende el lavado y ajuste o reemplazo si es necesario.

Condiciones ambientales promedio durante la calibración: Temperatura: (18,5 ± 2,0) °C
Humedad: (53,8 ± 10,0) %
Densidad del aire: (1,206 ± 0,015) kg/m³ Presión atmosférica: (1013 ± 10) hPa

4.- Patrones utilizados:

Patrón de referencia: R500-A8, Certificado del INTI Nro. 102 18814 Parcial 1 de 2.
Patrón de trabajo: Certificado interno Nro. 27474-T-0619.

5.- Comparadores de masa utilizados:

Sartorius B5-A-01, Max=5 g, d=0,001 mg
Sartorius C50-A-01, Max=50g, d=0,001 mg

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.



6.- Observaciones:

El estuche posee una estampilla con el Nro. de Certificado de Calibración "27594-P-0719" con fecha 29-07-2019.

El valor del error convencional se obtuvo por comparación con pesas patrón referidas a una densidad de $8\,000\text{ kg/m}^3$ en aire de densidad $1,2\text{ kg/m}^3$.

Las incertidumbres de calibración /medición, calculadas con un factor de cobertura $k=2$, correspondiente a un nivel de confianza de aproximadamente 95% considerando distribución normal, no superan los valores de incertidumbre expresados en la tabla de resultados.

Buenos Aires, 29 de Julio de 2019.

Realizado por:

Manuel Dolz

Controlado por:

Francisco A. Dolz

MANUEL R. DOLZ
DIRECTOR TÉCNICO