

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónCalle 14 de Mayo 1000
10500 Buenos AiresAdministración y Laboratorio: Chel Lynch 2684
Planta 1: Chel Lynch 2627 B1754GRB
Prov de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN SUPLEMENTARIO N°59808 / 16

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un conjunto indicador y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de 1000mm de longitud y 3mm de diámetro. Con ficha.

FABRICANTE: Indicador: Testo ; Sensor: Testo

MODELO: Indicador: 735 ; Sensor: 0602.5693 (K)

RANGO: Indicador: (- 200 a + 1370)°C ; Sensor: (- 200 a + 1300)°C

N° DE SERIE: Indicador: 02795857 ; Sensor: - - - - -

IDENTIFICACIÓN DE USUARIO: Indicador: Net-TER-01 ; Sensor: NET-TP-09

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED – T – 04

METODO DE CALIBRACIÓN: El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 20 de enero de 2016

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 03 de febrero de 2016

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 24 de febrero de 2016

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 3

CLIENTE: NET CALIBRACIONES S. A.

DOMICILIO: Malabia 82

LOCALIDAD: Boulogne

PAIS: Argentina

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
Acreditación
Instituto Argentino
de Normalización y
Certificación
I.N.C.Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2624
Punto 1 - Cnel Lynch 2627 B1754GPR
Provincia de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
Email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°59808 / 16

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un conjunto indicador y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de 1000mm de longitud y 3mm de diámetro. Con ficha.

FABRICANTE: Indicador: Testo ; Sensor: - - - - -

MODELO: Indicador: 735 ; Sensor: K

RANGO: Indicador: - - - - - ; Sensor: - - - - -

N° DE SERIE: Indicador: 02795857 ; Sensor: 0602.5693 1406

IDENTIFICACIÓN DE USUARIO: Indicador: - - - - - ; Sensor: NET-TP-09

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED - T - 04

METODO DE CALIBRACIÓN: El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 20 de enero de 2016

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 03 de febrero de 2016

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 15 de febrero de 2016

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 3

CLIENTE: NET CALIBRACIONES S. A.

DOMICILIO: Malabia 82

LOCALIDAD: Boulogne

PAIS: Argentina

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°59808 / 16

Canal T2

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
0,4	- 0,4	± 0,1
300,4	- 0,4	± 1,1
601,2	- 0,4	± 2,1
803,9	- 0,7	± 3,3
1001,9	0,8	± 4,5

Canal T3

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
0,5	- 0,5	± 0,1
300,4	- 0,4	± 1,1
601,2	- 0,4	± 2,1
803,8	- 0,6	± 3,3
1001,9	0,8	± 4,5

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 26,5°C ± 1°C

H.R.A.: 35%HR ± 6%HR



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°59808 / 16

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMÓMETRO DIGITAL	IT 01	ASL	063129	FM-102-16303 INTI JULIO 13	36 MESES
TERMOCUPLA	TC - 69	EDACI	-----	59206 EDACI DICIEMBRE 15	18 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 con T100-250	ASL	3290 0001 1542 B471015	55326 EDACI MAYO 15	36 MESES
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	CP11con T100- 22	FLUKE SENSOT EC	2919001 13030-1	57418 EDACI SEP 15	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	54749 EDACI ABRIL 15	24 MESES

Dto. de Calibración
Roberto Varghetta

Jefe División Laboratorios
Germán Romano