

Certificado de Calibración N°:9788
Calibration Certificate N°:9788

Material: Regla rígida graduada

Object:

Fabricante: TROFEO

Manufacturer:

Modelo: 1054 E

Model:

Número de Serie: 3014

Serial number:

Cliente: Net Calibraciones S.A.

Customer:

Número de Orden:

Order No.:

Número de páginas: 2

Number of pages:

Fecha de calibración: 02/07/14

Date of calibration:

Las mediciones involucradas en el presente Certificado están vinculadas con los patrones de medida nacionales o internacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

El cliente está obligado a recalibrar el material a intervalos apropiados.

This calibration certificate documents the traceability to national or international standards, which realize the physical units of measurement according to the International System of Unit (SI).

The user is obligated to have the object recalibrated at appropriate intervals.

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada.

The calibrated measurement instrument/system presents errors less than the indicated class errors.

Este Certificado no podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma, no serán válidos.

Los resultados contenidos en el presente Certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones.

El Laboratorio de Calibración que los emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los materiales calibrados o por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este Certificado.

This calibration certificate must not be reproduced other than in full except with prior written consent from the issuing laboratory.

Calibration Certificates without signature and is not valid.

The results contained in the present calibration certificate refer to the moment and conditions in which the measurement were made.

The calibration laboratory which has issued the present certificate will not be responsible for the damage which can result from inadequate use of the calibrated instruments or of the certificate hereof.

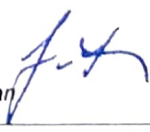
Fecha
Date

Jefe de la Agencia de Calibración
Head of the calibration laboratory

Responsable de la Calibración
Person responsible

02/07/2014
04:32:00 p.m.



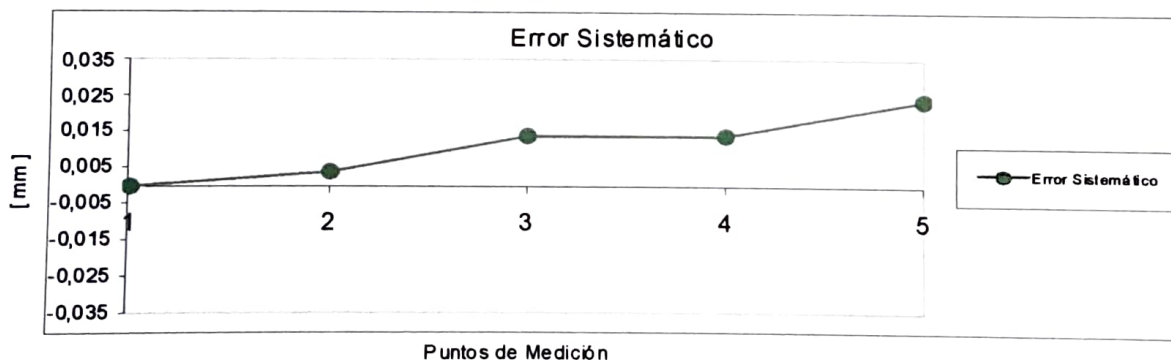
G. Krittian 

Cliente:	Net Calibraciones S.A.		
Material:	Regla rígida graduada	Planta:	
Marca:	TROFEO	Ubicación / Servicio:	
Modelo:	1054 E	TAG No.:	
Número de Serie:	30614	Fecha de Calibración:	02/07/14
Rango:	1000 mm	Procedimiento de Calibración:	DIN 866 B
Resolución:	0.50 mm	Condiciones de Calibración:	20 °C; 60% Hr
Patrones utilizados:	Maquina de medir longitudes con regla TECNA digital N°440698 protocolo interno N°1011.12		
Resultados:	El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada		

Información complementaria: Al solo efecto de contribuir a la confección del registro correspondiente a la calibración realizada al instrumento/sistema de medición descrito, se informan en la siguiente tabla los datos relevantes obtenidos durante el servicio.

Punto de Medición	Valor de Referencia [mm]	Indicación [mm]	Error sistematico [mm]	Incertidumbre de Medición (+/-) mm
1	100	100,000	0,000	0,010
2	300	300,004	0,004	0,010
3	500	500,014	0,014	0,010
4	700	700,014	0,014	0,010
5	1000	1000,024	0,024	0,010

Gráfico de Errores



El instrumento/sistema de medición calibrado presenta un desvío máximo de 0.024 mm con una incertidumbre de medición máxima de ± 0.010 mm.

Observaciones:

La incertidumbre de medición expandida informada fue calculada según el siguiente procedimiento: multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cubrimiento $k = 2$, lo que corresponde a un nivel aproximado de confianza del 95% bajo distribución normal.

Fecha	Jefe de la Agencia de Calibración	Responsable de la Calibración
02/07/2014 04:32:00 p.m.		G. Krittian
Micro-mess SRL. Maestro Dasso 3427	(1650) San Martín Bs.As. Argentina	Tel.: (5411) 4768-0577 Fax.: (5411) 4768-0577



MicroMess
Laboratorio de Metrología Dimensional



Certificado de Calibración N°: Protocolo Interno 1011.12 Calibration Certificate N°: Intern Protocol 1011.12

Material
Object

Fabricante
Manufacturer

Modelo
Model

Número de Serie
Serial number

Cliente
Customer

Número de Orden
Order No

Número de páginas
Number of pages

Fecha de calibración
Date of calibration

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada.

The calibrated measurement instrument/system presents errors less than the indicated class errors.

Este Certificado no podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del laboratorio que lo emite. Certificación de calibración sin firma, no serán válidos.
Los resultados en el presente Certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones.
El Laboratorio de Calibración no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los materiales calibrados o por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este Certificado.

This calibration certificate must not be reproduced other than in full except with prior written consent from the issuing laboratory.

Certification of calibration without signature and is not valid.
The results contained in the present calibration certificate refer to the moment and conditions in which the measurement were made.
The calibration laboratory which has issued the present certificate will not be responsible for the damage which can result from inadequate use of the calibrated instruments or of the certificate itself.

Fecha
Date

14/05/2014
09 22 00 a m

Jefe de la Agencia de Calibración
Head of the Calibration Laboratory

[Signature]

Responsable de la Calibración
Person responsible

[Signature]

Micro-mess SRL
Maestro Dasso 3427

(1650) San Martín Bs. As. Argentina

Tel.: (5411) 4768 0577
Fax: (5411) 4768 0577

Cliente
Client

Material
Material

Marca
Brand

Modelo
Model

Número de Serie
Serial number

Parámetro
Parameter

Resolución
Resolution

Entorno
Environment

Utilizarse
Use

Resultados
Results

Micro-mess SRL

Máquina de medir longitudes
TROFEO

TR

TR-001

0.2000 mm - expandible a 3000

mm

0.005 mm

Bloque patrón MITUTOYO certificado n° 09852012

Bloque patrón TROFEO n° 1103 certificado 1111/12

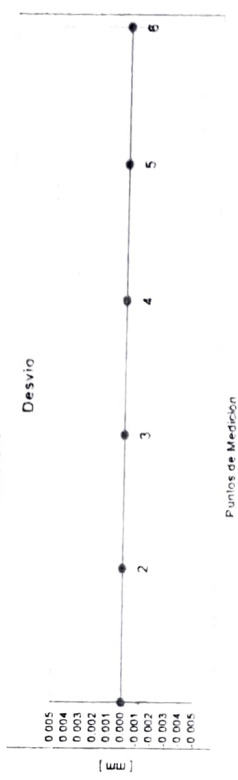
El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los

correspondientes para la clase indicada.

Información complementaria: Al solo efecto de contribuir a la confección del registro correspondiente a la calibración realizada al instrumento/sistema de medición descrito, se informan en la siguiente tabla los datos relevantes obtenidos durante el servicio.

Puntos de Medición	Valor de Referencia [mm]	Indicación [mm]	Desvío [mm]	Incertidumbre de Medición (+/-) mm
1	100.00	100.00	0.000	0.005
2	300.00	300.00	0.000	0.005
3	500.00	500.00	0.000	0.005
4	1000.00	1000.00	0.000	0.005
5	1500.00	1500.00	0.000	0.005
6	2000.00	2000.00	0.000	0.005

Gráfico de Desvío



El instrumento/sistema de medición calibrado presenta un desvío máximo de 0.000 mm con una incertidumbre de medición máxima de ± 0.005 mm.

OBSERVACIONES

La incertidumbre de medición expandida informada fue calculada según el siguiente procedimiento multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cobertura $k = 2$, lo que corresponde a un nivel aproximado de confianza del 95% bajo distribución normal.

Fecha

14/05/2014
09 22 00 a m

Jefe de la Agencia de Calibración

[Signature]

Responsable de la Calibración

[Signature]

Micro-mess SRL
Maestro Dasso 3427

(1650) San Martín Bs. As. Argentina

Tel.: (5411) 4768 0577
Fax: (5411) 4768 0577



Micro-mess Medición y Control
Laboratorio de Metrología Dimensional



Certificado de Calibración N°: Protocolo Interno 1112.12
Calibration Certificate N°: Intern Protocol 1112.12

Material
Object

Fabricante
Manufacturer

Modelo
Model

Número de Serie
Serial number

Cliente
Customer

Número de Orden
Order No.

Número de páginas
Number of pages

Fecha de calibración
Date of calibration

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

The calibrated measurement instrument/system presents errors less than the indicated class errors

Este Certificado no podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma, no serán válidos.
Los resultados contenidos en el presente Certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones.
El Laboratorio de Calibración que los emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los materiales calibrados o por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este Certificado.

This calibration certificate must not be reproduced other than in full except with prior written consent from the issuing laboratory
Calibration Certificates without signature and / or not valid
The results contained in the present calibration certificate refer to the moment and conditions in which the measurement were made
The calibration laboratory which has issued the present certificate will not be responsible for the damage which can result from inadequate use of the calibrated instruments or of the certificate hereof

Fecha
Date

14/05/2014
09:23:00 a.m

Jefe de la Agencia de Calibración
Head of the calibration laboratory

Responsable de la Calibración
Person responsible

G. Krillian

Micro-mess SRL
Maestro Dasso 3427

(1650) San Martín Bs As, Argentina

Tel.: (5411) 4768-0577
Fax.: (5411) 4768-0577

Micro-mess SRL

Bloque Patrón
TROFEO

Modelo
T 1000

Numero de Serie
1104

Grado
Grado 3

Resultado
01/05/12

Calibración por comparación
mechanical

Temperatura de Calibración
20 °C, 50% HR

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

Punto de Medición	Referencia A [mm]	Error sistemático [mm]	Incertidumbre de Medición [mm]
1	1000	999.997	0.002

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta un desvío máximo de 0.004 mm con una incertidumbre de medición máxima de ± 0.002 mm

Observaciones

La incertidumbre de medición expandida informada fue calculada según el siguiente procedimiento multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cobertura $k = 2$, lo que corresponde a un nivel aproximado de confianza del 95% bajo distribución normal.

Fecha
14/05/2014
09:23:00 a.m

Jefe de la Agencia de Calibración

Responsable de la Calibración

G. Krillian

Micro-mess SRL
Maestro Dasso 3427

(1650) San Martín Bs As, Argentina

Tel.: (5411) 4768-0577
Fax: (5411) 4768-0577



OAA ✓

Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LC 010

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO N° LC 010

Dirección: Av. Bartolomé Mitre 891/899 - Villa Martelli - 1603 - Bs. As. - Argentina

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 0886/2012

CLIENTE: *Micro Mess S.R.L.*

Dirección: Billinghamurst 430 P 8° D4° - Capital Federal.

1 - OBJETO CALIBRADO :

Juego de Bloques-Patrón
Cantidad de Bloques-Patrón: 5 piezas
Fabricante: Insize
Código: IS14100-8
Número de Identificación: 080039
Clase Especificada: 1 (JIS)
Requisición de Calibración: 20414
Fecha de Calibración: 11-May-12

2 - CARACTERÍSTICA DEL OBJETO:

Bloques-Patrón de sección Rectangular, Material (ACERO).
Identificación del Propietario: s/n

3 - PATRÓN UTILIZADO EN LA CALIBRACIÓN:

Calibrador de Bloques-Patrón GBCD - 250D N° 0026110
Juego de Bloques-Patrón
Código: 516-596-10 N° de Identificación: 1006137

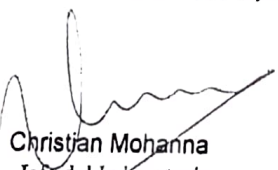
4 - MÉTODO DE MEDICIÓN: Procedimiento de Medición del Laboratorio _ PML - 0001 Versión: 1/2

Los valores de los desvíos " l_c , l_{min} , l_{max} " (de la superficie de medición) fueron determinados por comparación contra BLOQUES-PATRÓN DE CLASE " K " TRAZABLES A PATRONES NACIONALES, a través del Certificado de calibración emitido por el INTI, N°. OT N° FM-C102-14997, fechado el 20 de Diciembre de 2011.

El test se realizó en base a las normas JIS B7506/DIN861.

Condiciones ambientales durante el ensayo:

Temperatura: $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ (gradiente de $0,3^\circ\text{C/hora}$)
Humedad del Aire: $(60 \pm 15) \text{ H.R.}$


Christian Mohanna
Jefe del Laboratorio

Fecha de Emisión: 11/05/2012

Este Certificado atiende los requisitos de acreditación del O.A.A., el cual avala la competencia de medición de este laboratorio y comprueba la trazabilidad a patrones nacionales e internacionales de medida; La reproducción de este Certificado puede ser total y depende solo de la aprobación por escrito de Mitutoyo Argentina; Los resultados de este Certificado se refieren exclusivamente a los instrumentos sometidos a calibración en las condiciones especificadas, no siendo extensivo a cualquier lote.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 0886/2012

Cliente: **Micro Mess S.R.L.**

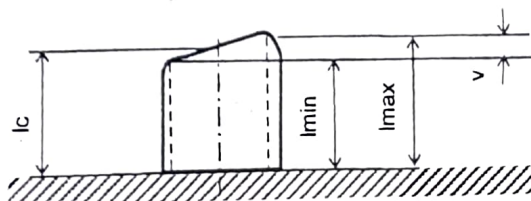
OBJETO: Juego de Bloques-Patrón

Código: IS14100-8

Número de Identificación: 080039

Fecha: 11-May-12

5 - RESULTADO DE LAS MEDICIONES:



Valor Nominal "ln" - (mm)	Número de Identificación	Desvió Central "lc" - (μm)	Desvió Máximo "lmax" - (μm)	Desvió Mínimo "lmin" - (μm)	Paralelismo "v" - (μm)
125.000	85356	- 0.37	- 0.38	- 0.46	0.08
150.000	8153	+ 0.16	+ 0.16	- 0.01	0.17
175.000	8102	+ 0.78	+ 0.82	+ 0.70	0.12
200.000	8200	- 0.06	+ 0.05	- 0.15	0.20
250.000	8069	- 0.30	- 0.20	- 0.50	0.30

6 - INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN:

$$U = \pm 0,13 + L/1200 \text{ } \mu\text{m}$$

donde L = Longitud del bloque en " mm ".

" La incertidumbre declarada es basada en una incertidumbre estándar combinada multiplicada por um factor de cobertura k = 2 para un nivel de confianza de aproximadamente 95%".

Este Certificado atiende los requisitos de acreditación del OAA, el cual avala la competencia de medición de este laboratorio y comprueba la trazabilidad a patrones nacionales e internacionales de medida; La reproducción de este Certificado puede ser total y depende solo de la aprobación por escrito de Mitutoyo Argentina; Los resultados de este Certificado se refieren exclusivamente a los instrumentos sometidos a calibración en las condiciones especificadas, no siendo extensivo a cualquier lote.



OAA ✓

Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración
LC 010

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO N° LC 010

Dirección: Av. Bartolomé Mitre 891/899 - Villa Martelli - 1603 - Bs. As. - Argentina

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 0885/2012

CLIENTE: *Micro Mess S.R.L.*

Dirección: Billinghamurst 430 P 8° D 4° - Capital Federal.

1 - OBJETO CALIBRADO :

Juego de Bloques-Patrón
Cantidad de Bloques-Patrón: 27 piezas
Fabricante: Mitutoyo
Código: 516-962
Número de Identificación: 932503
Clase Especificada: 1 (JIS)
Requisición de Calibración: 20411
Fecha de Calibración: 10-May-12

2 - CARACTERÍSTICA DEL OBJETO:

Bloques-Patrón de sección Rectangular, Material (ACERO).
Identificación del Propietario: s/n

3 - PATRÓN UTILIZADO EN LA CALIBRACIÓN:

Calibrador de Bloques-Patrón GBCD - 250D N°. 0026110
Juego de Bloques-Patrón
Código: 516-596-10 N° de Identificación: 1006137

4 - MÉTODO DE MEDICIÓN: Procedimiento de Medición del Laboratorio _ PML - 0001 Versión: 1/2

Los valores de los desvíos " l_c , l_{min} , l_{max} " (de la superficie de medición) fueron determinados por comparación contra BLOQUES-PATRÓN DE CLASE " K " TRAZABLES A PATRONES INTERNACIONALES, a través del Certificado de calibración emitido por el INTI, N°. OT N° FM-CI02-14997, fechado el 20 de Diciembre de 2011.

El test se realizó en base a las normas JIS B7506/DIN861.

Condiciones ambientales durante el ensayo:

Temperatura: (20 ± 2) °C (gradiente de 0,3° C/hora)
Humedad del Aire: (60 ± 15) H.R.


Christian Mohanna
Jefe del Laboratorio
Fecha de Emisión: 11/05/2012

Este Certificado atiende los requisitos de acreditación del O.A.A., el cual avala la competencia de medición de este laboratorio y comprueba la trazabilidad a patrones nacionales e internacionales de medida; La reproducción de este Certificado puede ser total y depende solo de la aprobación por escrito de Mitutoyo Argentina; Los resultados de este Certificado se refieren exclusivamente a los instrumentos sometidos a calibración en las condiciones especificadas, no siendo extensivo a cualquier lote.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 0885/2012

Cliente: **Micro Mess S.R.L.**

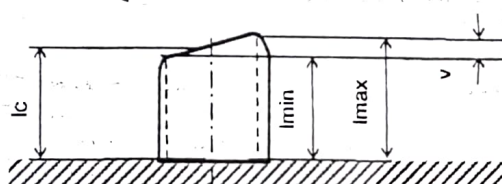
OBJETO: Juego de Bloques-Patrón

Código: 516-962

Número de Identificación 932503

Fecha: 10-May-12

5 - RESULTADO DE LAS MEDICIONES:



Valor Nominal "ln" - (mm)	Número de Identificación	Desvió Central "lc" - (μm)	Desvió Máximo "lmax" - (μm)	Desvió Mínimo "lmin" - (μm)	Paralelismo "v" - (μm)
1.000	930323	+ 0.05	+ 0.06	+ 0.03	0.03
1.010	930282	+ 0.03	+ 0.04	- 0.03	0.07
1.020	930016	+ 0.03	+ 0.03	- 0.01	0.04
1.030	930687	- 0.05	- 0.03	- 0.06	0.03
1.040	930222	- 0.05	- 0.03	- 0.08	0.05
1.050	930813	- 0.07	- 0.05	- 0.08	0.03
1.060	930328	- 0.14	- 0.12	- 0.16	0.04
1.070	930421	- 0.05	- 0.04	- 0.09	0.05
1.080	930344	- 0.07	- 0.05	- 0.10	0.05
1.090	930906	- 0.05	- 0.05	- 0.10	0.05
1.100	930819	+ 0.02	+ 0.05	- 0.04	0.09
1.200	930868	- 0.10	- 0.09	- 0.13	0.05
1.300	930610	- 0.11	- 0.10	- 0.17	0.07
1.400	930178	- 0.08	- 0.06	- 0.08	0.03
1.500	930870	- 0.02	+ 0.01	- 0.07	0.08
1.600	930692	+ 0.00	+ 0.02	- 0.03	0.04
1.700	930064	- 0.09	- 0.08	- 0.10	0.03
1.800	930183	- 0.07	- 0.04	- 0.07	0.03
1.900	930908	- 0.05	- 0.04	- 0.07	0.03
2.000	930627	+ 0.02	+ 0.02	- 0.02	0.04
3.000	930386	- 0.02	+ 0.01	- 0.05	0.05
5.000	930535	- 0.04	+ 0.05	- 0.06	0.10

Este Certificado atiende los requisitos de acreditación del O.A.A., el cual avala la competencia de medición de este laboratorio y comprueba la trazabilidad a patrones nacionales e internacionales de medida; La reproducción de este Certificado puede ser total y depende solo de la aprobación por escrito de Mitutoyo Argentina; Los resultados de este Certificado se refieren exclusivamente a los instrumentos sometidos a calibración en las condiciones especificadas, no siendo extensivo a cualquier lote.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 0885/2012

Cliente: **Micro Mess S.R.L.**
 OBJETO: Juego de Bloques-Patrón
 Código: 516-962
 Número de Identificación 932503
 Fecha: 10-May-12

Valor Nominal "ln" - (mm)	Número de Identificación	Desvío Central "lc" - (µm)	Desvío Máximo "lmax" - (µm)	Desvío Mínimo "lmin" - (µm)	Paralelismo "v" - (µm)
10.000	932225	- 0.08	- 0.03	- 0.09	0.06
20.000	931397	+ 0.02	+ 0.02	- 0.04	0.05
30.000	930458	- 0.10	- 0.08	- 0.12	0.04
50.000	930802	- 0.01	- 0.01	- 0.08	0.08
100.000	931326	- 0.13	- 0.09	- 0.21	0.12

6 - INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN:

$$U = \pm 0,07 + L/2100 \quad \mu\text{m}$$

donde L = longitud del bloque en " mm ".

" La incertidumbre declarada es basada en una incertidumbre estándar combinada multiplicada por un factor de cobertura k = 2 para un nivel de confianza de aproximadamente 95%".

Este Certificado atiene los requisitos de acreditación del O.A.A., el cual avala la competencia de medición de este laboratorio y comprueba la trazabilidad a patrones nacionales e internacionales de medida; La reproducción de este Certificado puede ser total y depende solo de la aprobación por escrito de Mitutoyo Argentina; Los resultados de este Certificado se refieren exclusivamente a los instrumentos sometidos a calibración en las condiciones especificadas, no siendo extensivo a cualquier lote.