



SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN  
LABORATORIO N° 10  
CERTIFICADO DE CALIBRACION  
N° 18676-P-0714



N° total de páginas del certificado: 3

Laboratorio de calibración y medición supervisado por el Instituto Nacional de Tecnología Industrial



Dolz Hnos. S.R.L.

CALIBRACION DE PESAS Y BALANZAS  
MEDICIONES DE MASA

FONROUGE 1867/75 (C1440CYU) – Ciudad Autónoma de Buenos Aires  
Tel/Fax 4635-3159♦4683-8890 – email: ventasdolz@speedy.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de Calibración y Medición.

Este certificado de calibración/medición documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de INTI y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración/medición sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

**Objeto:** Tres pesas, clase M1. Ver detalle en la página 2.

**Fabricante:** Dolz Hnos. SRL

**Modelo:** Cilíndrica Modelo Internacional

**Número de serie del estuche:** AA8725

**Determinaciones requeridas:** Mantenimiento y Calibración

**Fecha de calibración:** 22-07-2014

**Cliente:** NET CALIBRACIONES S. A.  
Malabia 82 - Boulogne – San Isidro - Provincia de Buenos Aires.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN  
LABORATORIO N° 10  
CERTIFICADO DE CALIBRACION  
N° 18676-P-0714



Página 2

**1.- Detalle del objeto a calibrar:**

| Cantidad | Modelo                                    | Código de aprobación | Valor nominal | Clase |
|----------|-------------------------------------------|----------------------|---------------|-------|
| 3 (tres) | Cilíndrica Modelo Internacional de bonce. | ZX.20-454            | 20 g y 50 g   | M1    |

**2.- Metodología empleada:**

La calibración se realizó por comparación con pesas patrones, utilizando comparadores de masa.

Procedimiento específico PE10.02 con el siguiente alcance: "Calibración de pesas de 1 mg a 1000 kg de acuerdo a la resolución 456/83 de la Secretaría de Comercio.

Calibración de pesas incluidas en la recomendación R111/2004 de la OIML y determinaciones de masa desde 1 mg a 1000 kg".

**3.- Resultados:**

En la siguiente tabla se informa valor nominal  $VN$ , error convencional  $Ec$  e incertidumbre asociada  $U$ .

| $VN/g$ | Identificación | $Ec/mg$                 |                           | $Um/g$ |
|--------|----------------|-------------------------|---------------------------|--------|
|        |                | Antes del Mantenimiento | Después del Mantenimiento |        |
| 20     |                | + 1,5                   | + 1,2                     | 0,8    |
| 20     | con punto      | + 1,7                   | + 1,5                     | 0,8    |
| 50     |                | + 2,4                   | + 1,9                     | 1,0    |

Condiciones ambientales durante la calibración: Temperatura:  $(21 \pm 1) ^\circ C$   
Humedad:  $(70 \pm 10) \%$

**4.- Patrones utilizados:**

Patrón de referencia: R500-A2. Certificado del INTI Nro. FM-102-00014632 – Único.  
Patrón de trabajo: Certificado interno Nro. 18107-T-0214.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN  
LABORATORIO N° 10  
CERTIFICADO DE CALIBRACION  
N° 18676-P-0714



Página 3

**5.- Comparadores de masa utilizados:**

OHAUS B200-B-01, Máx= 210 g, d= 0,1 mg

**6.- Observaciones:**

El estuche posee una estampilla con el Nro. de Certificado de Calibración "18676-P-0714" con fecha **22-07-2014**.

El valor del error convencional se obtuvo por comparación con pesas patrón referidas a una densidad de 8 000 kg/m<sup>3</sup> en aire de densidad 1,2 kg/m<sup>3</sup>.

Las incertidumbres de calibración, calculadas con un factor de cobertura k=2 correspondiente a un nivel de confianza de aproximadamente 95% considerando distribución normal, no superan los valores de incertidumbre expresados en la tabla de resultados.

Buenos Aires, 23 de julio de 2014.

Realizado por:

Controlado por:

  
María D'Auria

  
Manuel Dolz

  
MANUEL R. DOLZ  
DIRECTOR TÉCNICO

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.