



**SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN
LABORATORIO N° 18
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN/MEDICIÓN N° 1731-11-13**



N° total de páginas del certificado: (2)

Laboratorio de calibración/medición supervisado por el Instituto Nacional de Tecnología Industrial



A&G Quality Technology Metrología

De Viviana M. García.

Laboratorio de calibración

Bajo lineamientos de la Norma ISO 17025

Calle 315 N° 1374 (1886) Ranelagh - Berazategui - Prov. de Bs. As.

Tel./Fax 4223-2470/2780

www.aygmetrologia.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de calibración/medición.

Este certificado de calibración/medición documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del INTI y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración/medición sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto: TERMOMETRO DIGITAL.

Fabricante: TES

Modelo: 1307 K/J

Número de serie indicador: 110703629

Número de serie termocupla: 38042

Identificación interna: NO TIENE

Rango total: -190 a 1 333 °C

Rango de uso: 0 a 400 °C

Resolución: 0,1°C

Determinaciones requeridas: CALIBRACIÓN

Fecha de calibración: 05/11/13

Fecha de emisión certificado: 06/11/13

Cliente: NET Calibración S.A.

Dirección: Malabia 82- (CP. 1609) Boulogne. Bs As.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado





SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN
LABORATORIO N° 18
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN/MEDICIÓN N° 1731-11-13



Página 2

Resultados de la calibración:

Temperatura de referencia	Valor Medido	Corrección	Incertidumbre 95%
°C	°C	°C	°C
-0,2	-0,2	0,0	0,8
199,2	197,6	1,6	0,8
400,0	397,3	2,7	1,5

Temperatura de referencia: Corresponde al promedio de las mediciones realizadas con los instrumentos patrón utilizados.

Valor medido: Corresponde al promedio del valor obtenido del instrumento en calibración.

Corrección: Es la compensación de un efecto sistemático estimado. La compensación puede tomar diferentes formas, tales como la adición de un valor o la multiplicación por un factor, o bien puede deducirse de una tabla.

Observaciones: El instrumento no requirió ajustes.

Incertidumbre: La incertidumbre de medición expandida fue calculada para un factor de cubrimiento $K = 2$ correspondiente a un nivel aproximado de confianza del 95%.

En ellas se incluyen las contribuciones del método y el comportamiento del elemento sometido a la calibración, bajo las condiciones descriptas. No contiene términos que contemplen el comportamiento del elemento calibrado a largo plazo.

Temperatura de calibración: $(20,2 \pm 1,0) ^\circ\text{C}$

Humedad Relativa: $(50 \pm 10) \%$

Patrones empleados:

Instrumento	Marca	N° de Identificación Interna	N° de Certificado
Horno de Bloque Seco	Techne	ITEM 14	CI0060113
Ind. Termocupla	TES	ITEM 15	09-15732-12
Ind. termocupla	CHY	ITEM 16	04-16524/13

Procedimiento aplicado: Procedimiento aplicado es el T020 del Manual de Procedimientos técnicos de A&G. según EURAMET/cg-11/v.01 – EURAMET/cg-08/v.01

Responsables:

Enrique D. Pedreira.
Subdirección Técnica.

Viviana M. García.
Dirección Técnica.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado

