



NET CALIBRACIONES

MALABIA 82 - BOULOGNE

Identificación de Certificado N°:
7405

Página 1 de 2

Código

81401042

Características Propias del Instrumento:

Descripción del Instrumento

CAUDALIMETRO

Magnitud Medida

VELOCIDAD

Marca

PCE

Modelo

TDS-100H

N° de Serie

81401042

Mínima División

0,01 m/s

Sensor

ULTRASONICO

Unidad de Medición

m/s

Rango

0,2 m/s A 32 m/s

Características Impuestas por el Usuario:

Código interno Cliente

Rango de uso Normal

m/s A m/s

Sector

Frecuencia de Ensayo

12 Meses

Ubicación

Tolerancia

+/- 1%

Características Propias del Ensayo:

POE

Condiciones Ambientales

Temperatura [°C]

19,9

Humedad [%]

64,7

Fecha de Realizado

05/04/2019

Instrumentos Patrones Utilizados en el Ensayo

Descripción	Codificación	Vencimiento	N° de Certificado	Ensayado por
CAUDALIMETRO	CAU-C-002	14/04/2019	6943	MEDITECNA S.R.L.

Observaciones:

EL INSTRUMENTO NO CUMPLE CON LA TOLERANCIA ESPECIFICADA, SE RECOMIENDA SU AJUSTE O REPARACIÓN. ENSAYADO EN CAÑERÍA DE 8" DE ACERO INOXIDABLE CON PARED DE 2 mm.

Realizado Por: Firma / Fecha

LOPEZ FRAGA, D.

09/04/19

Aprobado Por: Firma / Fecha

CELESIA, A.

09/04/19



NET CALIBRACIONES

MALABIA 82 - BOULOGNE

Identificación de Certificado N°:
7405

Página 2 de 2

Código

81401042

Datos y Resultados Obtenidos:

Ensayo N°	1		2		3		4		5		Unidad de Medición
Medición N°	R	I	R	I	R	I	R	I	R	I	
1	50,55	52,61	40,40	54,17	28,75	75,05					m3/h
2	50,42	47,53	40,45	63,09	28,92	70,22					m3/h
3	50,80	48,37	40,52	51,91	28,77	70,23					m3/h
4	50,47	48,09	40,36	59,68	28,81	73,44					m3/h
5	50,34	52,64	40,51	57,87	29,01	69,71					m3/h
6	50,53	44,21	40,34	55,05	28,97	70,00					m3/h
7	50,64	48,14	40,71	59,96	28,86	74,22					m3/h
8	50,50	46,57	40,20	61,92	28,74	69,84					m3/h
9	50,42	45,70	40,47	58,84	28,76	69,51					m3/h
10	50,49	44,45	40,49	57,70	28,74	68,80					m3/h
Promedio	50,52	47,83	40,45	58,02	28,83	71,10					m3/h
Varianza	0,0166	8,5759	0,0181	12,1341	0,0103	4,9880					m3/h
Incertidumbre expandida del Patrón	-0,210000		0,130000		-0,010000						m3/h
Correccion de la indicacion	2,685000		-17,574000		-42,269000						m3/h
Incertidumbre expandida	5,866370		6,973217		4,471351						m3/h

Suma Maxima entre la Correccion de la Indicación y la Incertidumbre:

46,73 m3/h

$$U = \pm 2 (S_r^2 + S_i^2 + (U_p/2)^2)^{1/2}$$

Las incertidumbres contenidas en el presente certificado se corresponden a un 95% del nivel de confianza

Siendo:

U: Incertidumbre Expandida. S_r^2 : Varianza de la Referencia. S_i^2 : Varianza del Instrumento.

U_p : Incertidumbre Expandida del Instrumento Patrón.

NOTA: LOS RESULTADOS CONTENIDOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO, SE REFIEREN AL MOMENTO Y CONDICIONES DEL ENSAYO DE CALIBRACION / VERIFICACION.

Realizado Por: Firma / Fecha

LOPEZ FRAGA, D.

Aprobado Por: Firma / Fecha

CELESIA, A.